



FABRIQUE DE PEINTURES ET VERNIS
"CARROSSERIE, INDUSTRIE ET BATIMENT"
GROS ET DETAIL

INDUSTRIE - FICHE TECHNIQUE n°D2

HAUTE TEMPERATURE
Réf. 600 °C

A base de résine alkyde siliconée.

NATURE ET DOMAINE D'UTILISATION :

Peinture destinée à la mise en peinture des supports métalliques demandant une importante résistance à la chaleur (four à tartes flambées, barbecue, tuyaux de poêles...).

CARACTERISTIQUES

- Présentation : TRES liquide
- Conservation : 1 an. En emballage fermé d'origine. Ne craint pas le gel.
- Teintes : NOIR OU ALUMINIUM
- Finition : **MATE**
- Densité à 20°C : 0,85
- Précaution : INFLAMMABLE



PROPRIETES

- RESISTE A 600°C sans variation de la teinte**
- Séchage très rapide
- Haut pouvoir couvrant
- Bonne brossabilité



MISE EN OEUVRE

-PRET A L'EMPLOI



METHODE D'APPLICATION

- Mode d'application : à la brosse, au pistolet
- Nombre de couches : 1 à 2 couches
- Rendement théorique : 8 m²/litre
- Préparation support : Propres et dérouillés. Dégraisser si nécessaire



SECHAGE

Varie avec la température et le degré Hygrométrique de l'air ambiant à 20 °C

- Hors poussières : 10 minutes
- Sec : 2 heures
- Dur à coeur : 72 heures



NETTOYAGE DES OUTILS : Au diluant nettoyant industriel



CONDITIONNEMENT : Emballages métalliques de 5 L - 25 L

Cette fiche annule et remplace les éditions précédentes 13.03.17