



FABRIQUE DE PEINTURES ET VERNIS
"CARROSSERIE, INDUSTRIE ET BATIMENT"
GROS ET DETAIL

INDUSTRIE - FICHE TECHNIQUE n°P1

LP POLYURETHANE INDUSTRIE
Réf. LP 265

Produit **à deux composants**. Cette laque - composée de résines polyuréthanes de qualité associée à un durcisseur non jaunissant dans le temps permet de réaliser des finitions très résistantes aux agents de vieillissement et aux produits chimiques.

NATURE ET DOMAINE D'UTILISATION

Particulièrement recommandée pour toutes les applications demandant une finition de qualité, notamment dans le domaine de l'industrie poids-lourds.

Résine acrylique hydroxylée - Famille VII – groupe 1B AFNOR (NFT 30.003)

CARACTERISTIQUES

-Conservation	:	1 an en emballage fermé d'origine éloigné des sources de chaleur
-Teinte	:	selon nuancier
-Finition	:	réf LP 265 Finition brillante réf LP 266 Finition mate réf LP 267 Finition satinée
-Point éclair	:	24°C
-Densité à 20°C	:	0,99 à 1,35 selon les teintes
-Extrait sec	:	53% à 64% selon les teintes en poids



PROPRIETES

- Film dur, non jaunissant
- Durabilité de la brillance
- Grande résistance aux supercarburants
- Tenue parfaite à la lumière et aux intempéries
- Très bon pouvoir couvrant
- Non farinant



MISE EN Œuvre

Dilution : 50% de durcisseur réf. LP 50 + 10 à 20% de diluant réf. LP 70 (rapide) ou réf. LP90 (lent)

soit pour 5 kg de peinture LP POLYURETHANE INDUSTRIE
rajouter 2,5 kg de durcisseur LP 50
et 0,5 à 1 L de diluant LP 70 ou LP 90

IMPORTANT : bien homogénéiser le mélange peinture+durcisseur+diluant avant d'appliquer.



METHODE D'APPLICATION

-Mode d'application	:	pistolet pneumatique ou airless
-Viscosité d'application	:	20" CF/4 à 20 °C
-Pression	:	3 à 4 kg/cm ²
-Température de mélange	:	15°C minimum
-Diamètre de la buse	:	1,4 à 1,6 mm
-Nombre de couches	:	1 couche suivie de 2 couches croisées à 10' d'intervalle
-Vie en pot du mélange	:	8 heures environ à 20°C (variable selon la température)

La présente documentation n'engage pas notre responsabilité. Elle doit être considérée comme une simple indication soumise aux vérifications d'usage

-Intervalle entre couches : 10'
PEINTURE POLYURETHANE INDUSTRIE Réf LP 265 - SUITE

-Rendement théorique : 6 à 8 m²/litre de mélange prêt à l'emploi
-Nature support : anciennes peintures polyuréthanes / primaires GR800/BR900/TR802 / WASH PRIMER / apprêts LP30280/LP30282/métaux neufs.
Dans tous les cas, les supports doivent être propres, secs et dérouillés



SECHAGE (Varie avec la température et le degré Hygrométrique de l'air ambiant à 20 °C)

-hors poussière : 15'
-manipulable : 4 à 6 heures
-dur : 16 à 18 heures
-dur à cœur : 72 heures



CONDITIONNEMENT

: Seaux Métalliques de 5 kg -25 kg

Normes d'hygiène et de sécurité :

Ce produit contenant des solvants inflammables, il est conseillé d'utiliser un bon système de ventilation ainsi que des masques de protection et des dispositifs antidéflagrants. Eviter au maximum le contact avec la peau et l'inhalation des vapeurs. Eviter de respirer les vapeurs ou les fumées produites par le pistolet. S'assurer du bon fonctionnement de la ventilation et éviter de fumer et de manger sur le lieu de travail. L'utilisation de matériaux contenant des isocyanates est déconseillée aux personnes souffrant d'asthme ou d'autre maladie des bronches.